

Lisovacie náradie



KD5/6KT/6-50



KD6/6KT/6-120



KD6F/6KT/16-150



KD6/6KT/10-120/AL



| TYP | Prierez (mm ²) | Typ koncovky | Dĺžka (mm) | Hmotnosť (kg) | Číslo produktu |
|-------------------|----------------------------|--------------|------------|---------------|----------------|
| KD5/6KT/6-50 | 6-50 | Cu DIN | 390 | 1,4 | 5.0232130 |
| KD6/6KT/6-120 | 6-120 | | 650 | 4,5 | 5.0232135 |
| KD6F/6KT/16-150 | 16-150 | | 650 | 4,5 | 5.0232140 |
| KD6/6KT/10-120/AL | 10-120 | Al DIN | 650 | 4,5 | 5.0232145 |

Cu standard = KWR, KOR, KM, KORo, K90R, K90M, K45R, K45M, KOR2x, KM2x, KL, ZM, KLS, KT, KX
 Cu EKO = KREo, LE
 Cu RMC = CKOR, CKL
 Cu DIN = KDR, KDM, K90D, K45D, KPD, KDR2x, KDM2x, KRM, KLD, LMP, LMW, LMWP, BMV, BMK
 Al-c = 2Kam, 2ZA
 Al-g = KA, KLA
 Al DIN = KRA, KRAC, KRAS, KRASC, KDA, KDAC, KDA2x, LA, LAS, KLAN, BAW, BAK, LAP, LAW, TMA, KCA, LMAN, LMANW, BMAN
 Al-Cu = TMA, KCA, LMAN, LMANW, BMAN
 sm; se = pre formátovanie sektorových žil na kruhové
 neizolované = KO, KW, KI, KL
 izolované = KOI, KWI, KII, KLI
 dutinky = H, HI
 dutinky dvojité = HI2x
 spojky vzduš. ved. = ZLA